

Сведения о возможности проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Акционерное общество «Калужинский электротехнический завод»

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (суммируя)							
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1		класс 2		класс 3			класс 4
			3.1	3.2	3.3	3.4	3.5			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
Рабочие места (ед.)	7	7	0	0	2	5	0	0	0	
Работники, занятые на рабочих местах (чел.) из них женщины	6	6	0	0	2	5	0	0	0	
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	1	5	0	0	0	
из них инвалидов	0	0	0	0	0	0	0	0	0	

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/должность/специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Личное пенсионное обеспечение (да/нет)									
		3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16		17	18	19	20	21	22	23	24	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24		
447А	Производство светотехнической продукции (ПСП)																								
449А	Микрошифт				2									2											
451А	Каротасяк				2									3.1				Да			Да				
452А	Укладчик-упаковщик													3.1				Да			Да				
451А	Укладчик-упаковщик													3.2				Да			Да				
453А	Укладчик-упаковщик													3.2				Да			Да				
451А	Укладчик-упаковщик													3.2				Да			Да				
454А	Укладчик-упаковщик													3.2				Да			Да				
451А	Укладчик-упаковщик													3.2				Да			Да				
455А	Укладчик-упаковщик													3.2				Да			Да				
451А	Укладчик-упаковщик													3.2				Да			Да				

Дата составления: _____

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда _____

Сведения о возможности проведения специальной оценки условий труда _____

Начальник отдела ПИИС АО "КЭГЗ" (должность)		Зарочениев С.В. (Ф.И.О.)	<u>15.09.2016</u> (дата)
Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:			
Председатель профкома АО "КЭГЗ" (должность)		Шарашкин В.В. (Ф.И.О.)	<u>14.09.2016</u> (дата)
Ведущий инженер конструктор КТО АО "КЭГЗ" (должность)		Иванова Н.А. (Ф.И.О.)	<u>19.09.2016</u> (дата)
Начальник КТО АО "КЭГЗ" (должность)		Асадуллин М.И. (Ф.И.О.)	<u>19.09.2016</u> (дата)
Начальник ЭМО АО "КЭГЗ" (должность)		Абрамов Е.Н. (Ф.И.О.)	<u>19.09.2016</u> (дата)
Начальник ЮО АО "КЭГЗ" (должность)		Тополина Т.А. (Ф.И.О.)	<u>19.09.2016</u> (дата)
Начальник ООиОТ АО "КЭГЗ" (должность)		Славкина Н.В. (Ф.И.О.)	<u>19.09.2016</u> (дата)
Начальник бюро ЭОПНТБ АО "КЭГЗ" (должность)		Рыгин В.А. (Ф.И.О.)	<u>19.09.2016</u> (дата)
Специалист по ОТБТБ АО "КЭГЗ" (должность)		Трохина Л.В. (Ф.И.О.)	<u>19.09.2016</u> (дата)
Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда: 4232 (№ в реестре)		Черныговская Александра Сергеевна (Ф.И.О.)	<u>19.09.2016</u> (дата)

Наименование организации: Акционерное общество «Бадмагэсвийн электротехнический завод»

Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

1	2	3	4	5	6
Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
		Производство светотехнической продукции (ПСП)			
447А. Маркировка	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами	19.04.2024	ПСП	Выполнено
449А. Картонажники	С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда.	Регламентация для внутрисмен-ных режимов труда и отдыха для физического труда.	19.04.2024	ПСП	Выполнено
451А(452А; 453А; 454А; 455А). Укладчик-упаковщик	С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности тру-да.	Регламентация для внутрисмен-ных режимов труда и отдыха для физического труда.	19.04.2024	ПСП	Выполнено

Дата составления: 18.04.2024

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Начальник отдела ППС АО "КЭГЗ" (подпись)

Зароченца С.В. (ФИО)

13.04.2024 (дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Председатель профкома АО "КЭГЗ" (подпись)

Шаранкин В.В. (ФИО)

14.04.2024 (дата)

Ведущий инженер конструктор КТО АО "КЭГЗ" (подпись)

Иванова Н.А. (ФИО)

15.04.2024 (дата)

Начальник КТО АО "КЭГЗ" (подпись)

Асадуллин М.И. (ФИО)

15.04.2024 (дата)

Начальник ЗМО АО "КЭГЗ" (подпись)

Абрамов Е.Н. (ФИО)

19.04.2024 (дата)

Начальник ЮО АО "КЭГЗ" (подпись)

Тавошана Т.А. (ФИО)

16.04.2024 (дата)

Начальник ООиОТ АО "КЭГЗ" (подпись)

Славкина Н.В. (ФИО)

19.04.2024 (дата)

Начальник бюро ЭОП/П/Т/Б АО "КЭГЗ" (подпись)

Рыгин В.А. (ФИО)

19.04.2024 (дата)

Специалист по ОТ/П/Б АО "КЭГЗ" (подпись)

Трохина Л.В. (ФИО)

14.04.2024 (дата)

Эксперт(ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

4232 (№ в реестре)

Черныговская Александра Сергеевна (ФИО)

18.04.2024 (дата)

Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Акционерное общество «Кадоманский электротехнический завод»

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)															
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1				класс 2				класс 3				класс 4			
			4	5	6	3.1	3.2	3.3	3.4	9	10	0	0	0	0			
1	2	3	4	5	6	3.1	3.2	3.3	3.4	9	10	0	0	0	0			
Рабочие места (ед.)	81	81	0	0	63	63	18	0	0	0	0	0	0	0	0			
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	81	81	0	0	63	63	18	0	0	0	0	0	0	0	0			
из них женщины	34	34	0	0	26	26	8	0	0	0	0	0	0	0	0			
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
из них инвалидов	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/должность/специальность работника	Классы (подклассы) условий труда																									
		класс 1	класс 2	класс 3	класс 4	класс 5	класс 6	класс 7	класс 8	класс 9	класс 10	класс 11	класс 12	класс 13	класс 14	класс 15	класс 16	класс 17	класс 18	класс 19	класс 20	класс 21	класс 22	класс 23	класс 24		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28
51А	Инструментальный лех	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
52А (51А)	Слесари-инструментальщики	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет		
53А (51А)	Слесари-инструментальщики	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет		
54А (51А)	Слесари-инструментальщики	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет		
55А (51А)	Слесари-инструментальщики	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет		
56А (51А)	Слесари-инструментальщики	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет		
57А (51А)	Слесари-инструментальщики	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет		
58А (51А)	Слесари-инструментальщики	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет		
58-1А	Слесари-инструментальщики	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет		

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

(51А)																										
58-2А																										
(51А)																										
59	Слесарь-инструментальщик																									
62	Токарь-расточник	3.1	-	-	2																					
	Электроэрозийщик																									
69	Резчик металла на жёсточной пиле (резчик на пилах, поновках и станках)																									
70А	Шлифовщик																									
71А																										
(70А)	Шлифовщик																									
73А	Токарь																									
74А																										
(73А)	Токарь																									
75А																										
(73А)	Токарь																									
76А																										
(73А)	Токарь																									
77	Электростанщик ручной сварки	3.1	-	-	2																					
78	Слесарь механосборочных работ																									
	Энерго-механический отдел (ЭМО)																									
113	Электрогазосварщик	3.1	-	-	2																					
	Производство светотехнической продукции (ПСЦ)																									
142А	Оператор автоматической линии подготовки и пайки электроизоляционных напечатанных плат	3.1	-	-	2																					
143А																										
(142А)	Оператор автоматической линии подготовки и пайки электроизоляционных напечатанных плат	3.1	-	-	2																					
144А																										
(142А)	Оператор автоматической линии подготовки и пайки электроизоляционных напечатанных плат	3.1	-	-	2																					
145А																										
(142А)	Оператор автоматической линии подготовки и пайки электроизоляционных напечатанных плат	3.1	-	-	2																					
148А	Участник РЭЖС																									
149А	Намотчик катушек	3.2	-	-	2																					
(148А)	Намотчик катушек																									
149-1А																										
(148А)	Намотчик катушек	3.2	-	-	2																					
149-2А																										
(148А)	Намотчик катушек	3.2	-	-	2																					
150А	Монтажник радиоэлектронной аппаратуры и приборов	3.1	-	-	2																					
151А																										
(150А)	Монтажник радиоэлектронной аппаратуры и приборов	3.1	-	-	2																					

152А	Монтажник радиоэлектронной аппаратуры и приборов	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	2	2	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
153А	Монтажник радиоэлектронной аппаратуры и приборов	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	2	2	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
154А	Монтажник радиоэлектронной аппаратуры и приборов	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	2	2	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
155А	Монтажник радиоэлектронной аппаратуры и приборов	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	2	2	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
156А	Монтажник радиоэлектронной аппаратуры и приборов	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	2	2	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
157А	Монтажник радиоэлектронной аппаратуры и приборов	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	2	2	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
158А	Монтажник радиоэлектронной аппаратуры и приборов	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	2	2	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
159А	Монтажник радиоэлектронной аппаратуры и приборов	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	2	2	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
160А	Монтажник радиоэлектронной аппаратуры и приборов	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	2	2	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
161А	Монтажник радиоэлектронной аппаратуры и приборов	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	2	2	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
162А	Монтажник радиоэлектронной аппаратуры и приборов	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	2	2	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
163А	Монтажник радиоэлектронной аппаратуры и приборов	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	2	2	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
164А	Монтажник радиоэлектронной аппаратуры и приборов	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	2	2	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
165А	Монтажник радиоэлектронной аппаратуры и приборов	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	2	2	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
166А	Монтажник радиоэлектронной аппаратуры и приборов	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	2	2	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
167А	Монтажник радиоэлектронной аппаратуры и приборов	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	2	2	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
168А	Монтажник радиоэлектронной аппаратуры и приборов	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	2	2	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
204А	Оператор станков с программным управлением	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	-	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
205А	Оператор станков с программным управлением	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	-	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
206А	Оператор станков с программным управлением	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	-	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
207А	Наладчик холодоагрегатного оборудования	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	-	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
208А	Наладчик холодоагрегатного оборудования	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	-	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
209А	Наладчик холодоагрегатного оборудования	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	-	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
216	Наладчик сварочного оборудования	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

223	Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата	3.1	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
243	Сварщик арматурных сеток и каркасов	3.2	-	2	-	-	-	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
247А	Литейщик пластмасс	3.1	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	-	Да	Нет	Нет	Нет	Да
248А (247А)	Литейщик пластмасс	3.1	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	-	Да	Нет	Нет	Нет	Да
249А (247А)	Литейщик пластмасс	3.1	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	-	Да	Нет	Нет	Нет	Да
250А (247А)	Литейщик пластмасс	3.1	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	-	Да	Нет	Нет	Нет	Да
251А (247А)	Литейщик пластмасс	3.1	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	-	Да	Нет	Нет	Нет	Да
252А (247А)	Литейщик пластмасс	3.1	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	-	Да	Нет	Нет	Нет	Да
253А (247А)	Литейщик пластмасс	3.1	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	-	Да	Нет	Нет	Нет	Да
254	Оператор автоматических и полуавтоматических линий холодноштамповочного оборудования	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
257А	Прессовщик изделий из пластмасс	-	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
258А (257А)	Прессовщик изделий из пластмасс	-	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	Да	Нет	Нет	Нет	Да
258-1А (257А)	Прессовщик изделий из пластмасс	-	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	Да	Нет	Нет	Нет	Да
259	Резчик на пиле	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
260А (260А)	Резчик металла на ножницах и прессах	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
263	Рельсобарезчик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
293	Сверловщик	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
294А	Сварщик на машинах контактной сварки	3.1	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
295А (294А)	Сварщик на машинах контактной сварки	3.1	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
296А (294А)	Сварщик на машинах контактной сварки	3.1	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
297А (294А)	Сварщик на машинах контактной сварки	3.1	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
312А	Прогитчик электротехнических изделий	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	Да	Нет	Нет	Нет	Да
313А (312А)	Прогитчик электротехнических изделий	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	Да	Нет	Нет	Нет	Да
593	Сварщик аргоновой сварки	3.1	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет

Дата составления: _____

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда _____

Начальник отдела ПБС АО "КЭТЗ" _____

Зароченцев С.В. _____

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда _____

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда: Председатель, профкома АО "КЭГЗ"		Шарашкин В.В. (Ф.И.О.)	15.04.2014 (дата)
Ведущий инженер конструктор КТО АО "КЭГЗ"		Новикова Н.А. (Ф.И.О.)	15.04.2014 (дата)
Начальник КТО АО "КЭГЗ"		Асдуллин М.И. (Ф.И.О.)	15.04.2014 (дата)
Начальник ЭМО АО "КЭГЗ"		Абрамов Е.Н. (Ф.И.О.)	15.04.2014 (дата)
Начальник ЮО АО "КЭГЗ"		Танзилята Т.А. (Ф.И.О.)	15.04.2014 (дата)
Начальник ООиОТ АО "КЭГЗ"		Славкина Н.В. (Ф.И.О.)	15.04.2014 (дата)
Начальник бюро ЭОПитЬ АО "КЭГЗ"		Рыгин В.А. (Ф.И.О.)	15.04.2014 (дата)
Специалист по ОТиТБ АО "КЭГЗ"		Трохина Л.В. (Ф.И.О.)	15.04.2014 (дата)
Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда: 4232		Черниговская Александра Сергеевна (Ф.И.О.)	15.04.2014 (дата)

Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование организации: Акционерное общество «Кадомовский электротехнологический завод».

1	2	3	4	5	6
Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
	Инструментальный цех				
51А(52А; 53А; 54А; 55А; 56А; 57А; 58А; 58-1А; 58-2А). Слесари-инструментальщики	С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда.	Регламентация для внутрисменных режимов труда и отдыха для физического труда.	15.04.24	ЦЧ	выполн
59. Токари-расточники	С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда.	Регламентация для внутрисменных режимов труда и отдыха для физического труда.	15.04.24	ЦЧ	выполн
62. Электророзводители	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами	15.04.24	ЦЧ	выполн
69. Резчик металла на ленточной пиле (резчик на пилах, ножовках и станках)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	15.04.24	ЦЧ	выполн
	С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда.	Регламентация для внутрисменных режимов труда и отдыха для физического труда.	15.04.24	ЦЧ	выполн
70А(71А). Шлифовщик	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	15.04.24	ЦЧ	выполн
	С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда.	Регламентация для внутрисменных режимов труда и отдыха для физического труда.	15.04.24	ЦЧ	выполн
73А(74А; 75А; 76А). Токарь	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	15.04.24	ЦЧ	выполн
	С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда.	Регламентация для внутрисменных режимов труда и отдыха для физического труда.	15.04.24	ЦЧ	выполн

1	2	3	4	5	6
77. Электросварщик ручной сварки	<p>Организовать рациональные режимы труда и отдыха</p> <p>Применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты для защиты глаз и кожи</p> <p>С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда.</p>	Уменьшение времени контакта с вредными веществами	15.04.24	ИЦ	Ванис
78. Слесарь мехмонтаборочных работ	<p>С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда.</p>	Снижение негативного фактора ультрафиолетового излучения	15.04.24	ИЦ	Ванис
Энерго-механический отдел (ЭМО)		Регламентация для внутрисменных режимов труда и отдыха для физического труда	15.04.24	ИЦ	Ванис
113. Электротехники	<p>Организовать рациональные режимы труда и отдыха</p> <p>Применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты для защиты глаз и кожи</p> <p>С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда.</p>	Уменьшение времени контакта с вредными веществами	15.04.24	ЭМО	Ванис
		Снижение негативного фактора ультрафиолетового излучения	15.04.24	ЭМО	Ванис
		Регламентация для внутрисменных режимов труда и отдыха для физического труда.	15.04.24	ЭМО	Ванис
Производство системных кабельной продукции (ПСК)					
142А(143А, 144А, 145А). Оператор автоматической линии подготовки и пайки электропроводников на печатных платах	<p>Организовать рациональные режимы труда и отдыха</p> <p>С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда.</p>	Уменьшение времени контакта с вредными веществами	15.04.24	ПСО	Ванис
		Регламентация для внутрисменных режимов труда и отдыха для физического труда.	15.04.24	ПСО	Ванис
Участок РЭЖНС					

1	2	3	4	5	6
148А(149А; 149-1А; 149-2А). Намотчик катушек	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами	13.04.24	ПСП	Анализ
150А(151А; 152А; 153А; 154А; 155А; 156А; 157А; 158А; 159А; 160А; 161А; 162А; 163А; 164А; 165А; 166А; 167А; 168А). Монтёр-тажик радиоэлектронной аппаратуры и приборов	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами	15.04.24	ПСП	Анализ
204А(205А; 206А). Оператор станков с программным управлением	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	13.04.24	ПСП	Анализ
207А(208А; 209А). Наладчик холодоштамповочного оборудования	С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда.	Регламентация для внутрисмен-ных режимов труда и отдыха для физического труда.	15.04.24	ПСП	Анализ
216. Наладчик сварочного оборудования	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	15.04.24	ПСП	Анализ
223. Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами	14.04.24	ПСП	Анализ
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	13.04.24	ПСП	Анализ
	С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда.	Регламентация для внутрисмен-ных режимов труда и отдыха для физического труда.	15.04.24	ПСП	Анализ
243. Сварщик арматуры (Сварщик арматурных сеток и каркасов)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами	13.04.24	ПСП	Анализ
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами	13.04.24	ПСП	Анализ
	Применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты для защиты глаз и кожи	Снижение негативного фактора ультрафиолетового излучения	14.04.24	ПСП	Анализ
247А(248А; 249А; 250А; 251А; 252А; 253А). Литейщик пластмасс	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами	13.04.24	ПСП	Анализ
	С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных	Регламентация для внутрисмен-ных режимов труда и отдыха для физического труда.	15.04.24	ПСП	Анализ

	условий для высокой производительности труда.					
254. Оператор автоматических и полуавтоматических линий ходовоавтоматического оборудования	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда.	Снижение времени воздействия шума	19.04.14	19.04.14	19.04.14
257А(258А; 258-1А). Прессовщик изделий из пластмасс	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда.	Снижение времени воздействия шума	19.04.14	19.04.14	19.04.14
259. Резчик на пиле	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда.	Снижение времени воздействия шума	19.04.14	19.04.14	19.04.14
260А(261А). Резчик металла на ножницах и прессах	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда.	Снижение времени воздействия шума	19.04.14	19.04.14	19.04.14
263. Резьбопресечник	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда.	Снижение времени воздействия шума	19.04.14	19.04.14	19.04.14
293. Сверлошник	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда.	Снижение времени воздействия шума	19.04.14	19.04.14	19.04.14
294А(295А; 296А; 297А). Сварщик на машинах контактной сварки	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда.	Уменьшение времени контакта с вредными веществами	19.04.14	19.04.14	19.04.14
312А(313А). Проточник электротехнических изделий	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда.	Уменьшение времени контакта с вредными веществами	19.04.14	19.04.14	19.04.14
593. Сварщик аргоновой сварки	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда.	Уменьшение времени контакта с вредными веществами	19.04.14	19.04.14	19.04.14

Применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты для защиты глаз и кожи	Снижение негативного фактора ультрафиолетового излучения	15.04.24	КСО	Вансаян
---	--	----------	-----	---------

Дата составления: 12.04.2024.

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда
 Начальник отдела ПБИС АО "КЭТЗ"
 (подпись) _____ (дата) 15.04.2024

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Председатель профкома АО "КЭТЗ" (подпись) _____ (дата) 15.04.2024	Шарашиян В.В. (Ф.И.О.)
Ведущий инженер конструктор КТО АО "КЭТЗ" (подпись) _____ (дата) 15.04.2024	Ивазина Н.А. (Ф.И.О.)
Начальник КТО АО "КЭТЗ" (подпись) _____ (дата) 15.04.2024	Асдуллин М.И. (Ф.И.О.)
Начальник ЗМО АО "КЭТЗ" (подпись) _____ (дата) 15.04.2024	Абрамов Е.Н. (Ф.И.О.)
Начальник ЮО АО "КЭТЗ" (подпись) _____ (дата) 15.04.2024	Танюшина Т.А. (Ф.И.О.)
Начальник ООиОТ АО "КЭТЗ" (подпись) _____ (дата) 15.04.2024	Славкина Н.В. (Ф.И.О.)
Начальник бюро ЭОПНПБ АО "КЭТЗ" (подпись) _____ (дата) 15.04.2024	Рыгин В.А. (Ф.И.О.)
Специалист по ОТБПБ АО "КЭТЗ" (подпись) _____ (дата) 15.04.2024	Трошина Л.В. (Ф.И.О.)

Эксперт(ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:
 4232
 (ИМ в расписании) _____ (подпись) _____ (дата) 12.04.2024