



## Возможности Кадошкинского электротехнического завода по оказанию услуг для сторонних организаций.

### 1) Заготовительно-штамповочный участок.

Заготовительно-штамповочный участок оснащен:

- Координатно-револьверным прессом с ЧПУ (обработка листовых материалов с толщиной до 2мм и размерами листа 2500 x 1250 мм); производство Япония
- Листогибочными прессами с ЧПУ (изготовление деталей толщиной до 3мм); производство Япония
- Комплексом лазерного раскроя металла ORION (лазерная резка листовых материалов толщиной до 4мм и размерами листа 1500 x 3000 мм); производство Бельгия
- Прессами с усилием от 16 до 300 тонн (обработка давлением, гибка, формовка, глубокая вытяжка металлов); производство Россия
- Прецизионными штамповочными автоматами (вырубка деталей из рулонной стали); производство Швейцария





## Возможности Кадошкинского электротехнического завода по оказанию услуг для сторонних организаций.

### 2) Литьё пластмасс под давлением.

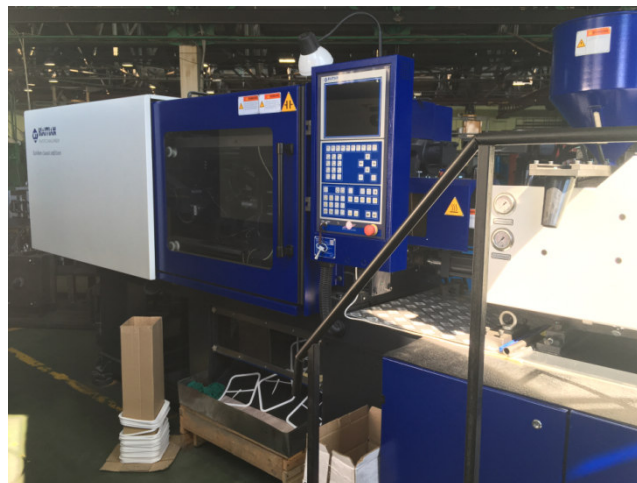
В оснащении предприятия есть восемь высокоточных термопластавтоматов с усилием смыкания от 125 до 300 тонн:

- Термопластавтомат DEMAG 120-430, производство Германия
- Термопластавтомат GM-88МКЗ, производство Южная Корея
- Термопластавтомат Haitian, производство Китай
- Термопластавтомат KUASHI 630/160, производство Германия
- Термопластавтомат LGH 130D GC, производство Китай
- Термопластавтомат LGH 300D GC, производство Китай
- Термопластавтомат ДЕ 132, производство Украина
- Термопластавтомат ДЕ3330, производство Украина

Существует большой опыт в переработке таких материалов как: Поликарбонат; Полиамид; Полистирол; Термоэластопласт.

Литьём пластмасс под давлением изготавливаются корпусные детали, рассеиватели, прокладки, крышки, стенки и т.д.

Максимальная площадь проекции отливок составляет 600 см<sup>2</sup> , вес до 0,5 кг.





## Возможности Кадошкинского электротехнического завода по оказанию услуг для сторонних организаций.

### 3) Контактная сварка и дуговая сварка в инертных газах.

Участок контактной сварки оснащен восемью машинами контактной сварки, производство Россия, Германия (контактная точечная сварка деталей из листовой стали), двумя инверторами сварочными, , производство Россия, (дуговая сварка плавящимся электродом постоянным током).





## Возможности Кадошкинского электротехнического завода по оказанию услуг для сторонних организаций.

### 4) Покрасочное производство.

Покрасочное производство оснащено Линией порошковой покраски Ideal line подготовки поверхностей (линией обезжиривания) и линией порошковой покраски, производство США

Максимальные габариты окрашиваемых деталей составляют 1400 x 600 мм.



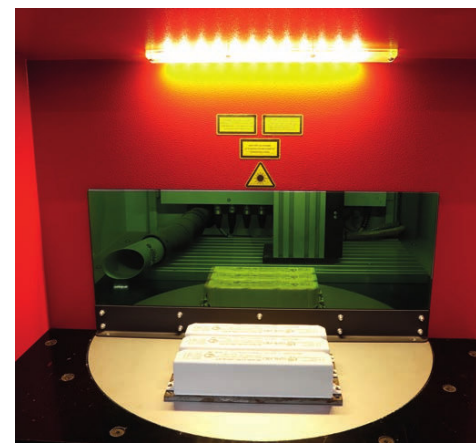


## Возможности Кадошкинского электротехнического завода по оказанию услуг для сторонних организаций.

### 5) Участок электронных радиокомпонентов и ИЗУ.

Участок электронных радиокомпонентов и ИЗУ (импульсно-зажигающих устройств) оснащен:

- Высокоскоростным прецизионным трафаретным принтером (нанесение паяльной пасты на платы/мультиплаты р/з 550 x 450); производство Южная Корея
- Автоматами установки СМД (нанесение электронных компонентов на платы/мультиплаты р/з 550 x 450); производство Южная Корея
- Линией поверхностного монтажа СМД (оплавление паяльной пасты на платах/мультиплатах р/з 550 x 450); производство Южная Корея
- Линией пайки двойной волной припоя (пайка волной припоя навесных радиокомпонентов на платы/мультиплаты р/з 300 x 200); производство Германия
- Системой лазерной маркировки СЛМ (скоростное нанесение изображений/маркировки на металлы, керамику, пластик р/з 170 x 170); производство Россия
- Станками намоточными СНС -2,2-150 "ОПТИМА» (намотка катушек диаметром наматываемого медного провода – 0,05-2,0 мм, максимальный диаметр каркаса – 280мм); производство Россия
- Дозирующей машиной со статическим смещением «СТАНДАРТ» (заливка компаундом корпусов ИЗУ (импульсно-зажигающих устройств); производство Белоруссия





## Возможности Кадошкинского электротехнического завода по оказанию услуг для сторонних организаций.

### б) Участок пропитки.

Участок оснащен Вакуумной пропиточной установкой AVB-916, производство Венгрия. Оборудование позволяет осуществлять пропитку электротехнических изделий эмалью или лаком.



### 7) Участок ремонта технологической оснастки.

Технологическая оснастка (пресс-формы для литья пластмасс, штампы и приспособления) проектируется собственными силами конструкторами и технологами с большим опытом работы.

С целью обеспечения производства технологической оснасткой на предприятии выделен участок ремонта технологической оснастки, который обеспечен следующим оборудованием:

- Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр VF-3YT/50 (р/з 1000 x 660 x 630), производство США
- Высокоскоростной вертикально-фрезерный обрабатывающий центр HAAS (р/з 1000 x 660 x 630), производство США
- Проволочно - вырезной станок с ЧПУ с SW-530 (р/з 500 x 300 x 220), производство Тайвань
- Проволочно-вырезной станок с ЧПУ EW-C530F (р/з 500 x 300 x 220), производство Тайвань
- Токарный станок с ЧПУ MicroPanther 446
- Фрезерный трех/четырёх координатный станок с ЧПУ Роутер

