



Возможности Кадошкинского электротехнического завода по оказанию услуг для сторонних организаций.

1) Заготовительно-штамповочный участок.

Заготовительно-штамповочный участок оснащен:

- Координатно-револьверным прессом с ЧПУ (обработка листовых материалов с толщиной до 2мм и размерами листа 2500 x 1250 мм); производство Япония
- Листогибочными прессами с ЧПУ (изготовление деталей толщиной до 3мм); производство Япония
- Комплексом лазерного раскроя металла ORION (лазерная резка листовых материалов толщиной до 4мм и размерами листа 1500 x 3000 мм); производство Бельгия
- Прессами с усилием от 16 до 300 тонн (обработка давлением, гибка, формовка, глубокая вытяжка металлов); производство Россия
- Прецизионными штамповочными автоматами (вырубка деталей из рулонной стали); производство Швейцария





Возможности Кадошкинского электротехнического завода по оказанию услуг для сторонних организаций.

2) Литьё пластмасс под давлением.

В оснащении предприятия есть восемь высокоточных термопластавтоматов с усилием смякания от 125 до 300 тонн:

- Термопластавтомат DEMAG 120-430, производство Германия
- Термопластавтомат GM-88МКЗ, производство Южная Корея
- Термопластавтомат Haitian, производство Китай
- Термопластавтомат KUASHI 630/160, производство Германия
- Термопластавтомат LGH 130D GC, производство Китай
- Термопластавтомат LGH 300D GC, производство Китай
- Термопластавтомат ДЕ 132, производство Украина
- Термопластавтомат ДЕ3330, производство Украина

Существует большой опыт в переработке таких материалов как: Поликарбонат; Полиамид; Полистирол; Термоэластопласт.

Литьём пластмасс под давлением изготавливаются корпусные детали, рассеиватели, прокладки, крышки, стенки и т.д.

Максимальная площадь проекции отливок составляет 600 см² , вес до 0,5 кг.





Возможности Кадошкинского электротехнического завода по оказанию услуг для сторонних организаций.

3) Контактная сварка и дуговая сварка в инертных газах.

Участок контактной сварки оснащен восемью машинами контактной сварки, производство Россия, Германия (контактная точечная сварка деталей из листовой стали), двумя инверторами сварочными, , производство Россия, (дуговая сварка плавящимся электродом постоянным током).





Возможности Кадошкинского электротехнического завода по оказанию услуг для сторонних организаций.

4) Покрасочное производство.

Покрасочное производство оснащено Линией порошковой покраски Ideal line подготовки поверхностей (линией обезжиривания) и линией порошковой покраски, производство США

Максимальные габариты окрашиваемых деталей составляют 1400 x 600 мм.





Возможности Кадошкинского электротехнического завода по оказанию услуг для сторонних организаций.

5) Участок электронных радиокомпонентов и ИЗУ.

Участок электронных радиокомпонентов и ИЗУ (импульсно-зажигающих устройств) оснащен:

- Высокоскоростным прецизионным трафаретным принтером (нанесение паяльной пасты на платы/мультиплаты р/з 550 x 450); производство Южная Корея
- Автоматами установки СМД (нанесение электронных компонентов на платы/мультиплаты р/з 550 x 450); производство Южная Корея
- Линией поверхностного монтажа СМД (оплавление паяльной пасты на платах/мультиплатах р/з 550 x 450); производство Южная Корея
- Линией пайки двойной волной припоя (пайка волной припоя навесных радиокомпонентов на платы/мультиплаты р/з 300 x 200); производство Германия
- Системой лазерной маркировки СЛМ (скоростное нанесение изображений/маркировки на металлы, керамику, пластик р/з 170 x 170); производство Россия
- Станками намоточными СНС -2,2-150 "ОПТИМА» (намотка катушек диаметром наматываемого медного провода – 0,05-2,0 мм, максимальный диаметр каркаса – 280мм); производство Россия
- Дозирующей машиной со статическим смещением «СТАНДАРТ» (заливка компаундом корпусов ИЗУ (импульсно-зажигающих устройств); производство Белоруссия





Возможности Кадошкинского электротехнического завода по оказанию услуг для сторонних организаций.

б) Участок пропитки.

Участок оснащен Вакуумной пропиточной установкой AVB-916, производство Венгрия. Оборудование позволяет осуществлять пропитку электротехнических изделий эмалью или лаком.





Возможности Кадошкинского электротехнического завода по оказанию услуг для сторонних организаций.

7) Участок ремонта технологической оснастки.

Технологическая оснастка (пресс-формы для литья пластмасс, штампы и приспособления) проектируется собственными силами конструкторами и технологами с большим опытом работы.

С целью обеспечения производства технологической оснасткой на предприятии выделен участок ремонта технологической оснастки, который обеспечен следующим оборудованием:

- Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр VF-3YT/50 (р/з 1000 x 660 x 630), производство США
- Высокоскоростной вертикально-фрезерный обрабатывающий центр HAAS (р/з 1000 x 660 x 630), производство США
- Проволочно - вырезной станок с ЧПУ с SW-530 (р/з 500 x 300 x 220), производство Тайвань
- Проволочно-вырезной станок с ЧПУ EW-C530F (р/з 500 x 300 x 220), производство Тайвань
- Токарный станок с ЧПУ MicroPanther 446
- Фрезерный трех/четырёх координатный станок с ЧПУ Роутер

